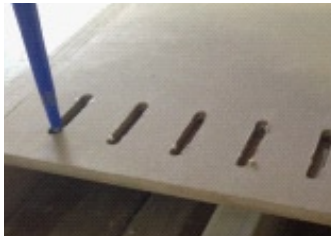
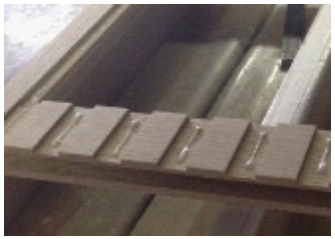
ものづくりのこだわり
スライドストレージ編

私がこだわりました

扉づくり





はみ出さないように型に入れ、1 本 1 本丁寧に接着剤を入れます。

NC で加工した扉枠と格子の組立て、もちろん 1 本 1 本組付けます。

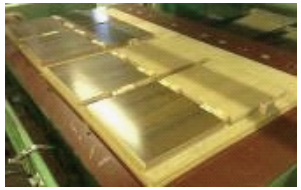
組付けた扉を 1 枚ずつ高周波接着をします。これだけの大きな機械ですが扉を 1 枚ずつしか生産できません。（高周波接着は 3 分もかかります。）

最後は手作業で調整します。

留め構造

本体留め部分は 45 度で精密にカットされます。

内部通線



内部通線の欠き込みとダボ穴加工。COM の為、様々な塗装色が一緒に生産されます。